

Konudur 170 TR-NA

Termoutwardzalna żywica epoksydowa do renowacji rur rękawami utwardzanymi na miejscu (CIPP)



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Dwuskładnikowa żywica epoksydowa o nieskiej lepkości
- Pigmentacja jasnoniebieska
- Długi czas obróbki, krótkie czasy utwardzania w przypadku utwardzania na gorąco
- Dobra przyczepność do betonu, cegły i materiałów ceramicznych
- Nie zawiera dodatków ściernych

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Impregnacja i wypełnianie filcu poliestrowego igłowanego
- Bezwykopowa renowacja uszkodzonych rur kanalizacyjnych i kanałów
- Do użytku z automatycznymi urządzeniami do mieszania i dozowania ze względu na składniki, łagodny dla układu pomp

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Przygotowanie podkładu

Patrz: karta techniczna „Ogólne instrukcje wykonywania systemów wykładzin CIPP”.

Mieszanie

Patrz: karta techniczna „Ogólne instrukcje wykonywania systemów wykładzin CIPP”. Żywica epoksydowa Konudur 170 TR-NA składa się z materiału bazowego (składnika A) oraz utwardzacza (składnika B). Oba składniki należy dokładnie wymieszać aż do uzyskania jednolitej, wolnej od grudek konsystencji, za pomocą niskoobrotowych mieszadeł mechanicznych lub automatycznych urządzeń do mieszania i dozowania. Mieszanie ręczne oraz mieszanie w ilościach częściowych jest niedozwolone.

Proporcje mieszania

Patrz: tabela „Dane techniczne”. Konudur 170 TR-NA dostarczany jest w wiaderkach zawierających proporcjonalnie odmierzony ilości. W przypadku dostaw w beczkach lub pojemnikach prawidłowe proporcje mieszania należy ustalić i kontrolować je na automatycznej pompie mieszającej i dozującej. Przed przystąpieniem do użytkowania należy ustalić przydatność środka Konudur 170 TR-NA w zależności od stosowanych pomp / urządzeń.

Nakładanie

Patrz: karta techniczna „Ogólne instrukcje wykonywania systemów wykładzin CIPP”.

Utwardzanie / usuwanie

Patrz: karta techniczna „Ogólne instrukcje wykonywania systemów wykładzin CIPP”. Jeżeli chodzi o utwardzanie / usuwanie, patrz: tabela „Dane techniczne”. Proces utwardzania należy prowadzić tylko z użyciem gorącej wody lub pary. Przestrzegać temperatury minimalnej +60°C oraz temperatury maksymalnej +90°C, które należy dostosować do maksymalnej odporności stosowanego materiału nośnego na wysokie temperatury.

Informacje ogólne

Podane tu czasy ulegają skróceniu przy wysokich temperaturach oraz wydłużeniu przy temperaturach niskich. Zmiana temperatury o 10 K powoduje wzrost lub spadek tych czasów o połowę. Nie dotyczy to procesu utwardzania na gorąco.

Należy również przestrzegać karty charakterystyki oraz wskazówek, zawartych w karcie „Ogólne instrukcje wykonywania systemów wykładzin CIPP”.

DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Proporcje mieszania	części objętościowe	2 : 1	komponent A : komponent B
Gęstość	kg/l	około 1,25	komponent A
		około 1,25	komponent B
		około 1,25	mieszanina
Czas obróbki	h		
Pojemnik 30 kg		około 1,5 około 6 około 4	przy temperaturze materiału i otoczenia 15°C w 10°C w 20°C
Warunki podczas zastosowania	°C	≥ 10 ≤ 35	temperatura powietrza i podłoża
		≥ 15 ≤ 20	temperatura materiału
		około 60	minimalna temperatura utwardzania
		około 90	maksymalna temperatura utwardzania
Lepkość	mPa·s		EN ISO 3219
		około 2 700	komponent A
		około 570	komponent B
		około 1 300	mieszanina
Minimalny czas pełnego utwardzenia	h		impregnowanego, poliestrowego filcu igłowanego o grubości warstwy 3 mm do momentu zwolnienia ciśnienia utwardzania
		około 3	temp. utwardzania 90°C
Moduł Younga	N/mm ²	około 3 800	EN ISO 178
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	N/mm ²	≥ 60	EN ISO 178
Obciążalność po (pełna)	dni	około 7	
Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.			
Czyszczenie narzędzi	MC-Reinigungsmittel U		
Kolor	jasnoniebieski		
Opakowanie	30 kg - pary opakowań 200 kg - beczka		
Przechowywanie	Powinien być przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 20°C w suchym miejscu przez 12 miesięcy.		
Usuwanie opakowań	W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać.		

Wskazówki dot. bezpieczeństwa

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi rodzaju zagrożenia oraz środkami ostrożności, znajdującymi się na etykietach produktu oraz w kartach charakterystyki. GISCODE: RE30

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2400021966]