

MC-CarbonFiber Lamella O

Naklejane taśmy z włókna węglowego do wzmacniania elementów budowlanych



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Taśmy z matrycy z żywicy epoksydowej zbrojonej jednokierunkowymi włóknami węglowymi
- Wysoka wytrzymałość na rozciąganie przy jednocześnie niewielkim przekroju i wysokości
- Łatwe w obróbce, o niewielkiej wadze, wysoko efektywne
- Dostarczane w formie gotowej do zastosowania, powierzchnie klejone zabezpieczone folią
- Nie wymagają dodatkowych kosztów związanych z oczyszczeniem powierzchni taśm
- Optymalne wykorzystanie właściwości mechanicznych poprzez dobór różnych typów taśm

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Wzmacnianie konstrukcji elementów budowlanych wykonanych ze stali lub betonu sprężonego, mury oraz drewnianych
- Zwiększenie i przywrócenie nośności i/lub właściwości użytkowych
- Redukcja odkształceń części budowlanych i następstw spękań
- Do użytku wewnętrznego i zewnętrznego, dla budowy nowych oraz remontowanych

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Badania wstępne

Przed przystąpieniem do prac budowlanych należy określić obecny stan konstrukcji budowlanej mającej podlegać wzmocnieniu i przeprowadzić prace zgodnie z ogólnym (niemieckim) dopuszczeniem budowlanym DIBt.

Obliczenia sprawdzające

Obliczenia należy wykonać zgodnie z zasadami podanymi w Dopuszczeniu Budowlanym DIBt lub zwrócić się do właściwej jednostki naukowej.

Prowadzenie prac budowlanych

Prowadzenie oraz kontrola prac naklejania taśm powinny przebiegać zgodnie z zasadami podanymi w Ogólnym Dopuszczeniu Budowlanym DIBt. Prace mogą być wykonywane tylko przez firmy posiadające autoryzację w wykonywaniu tych prac oraz przez pracowników o potwierdzonych kwalifikacjach.

Przygotowanie podłoża

Podłoże mające podlegać wzmocnieniu należy przygotować za pomocą odpowiednich technik, np. poprzez piaskowanie z użyciem ostrego ścierniwa. Powierzchnia musi być nośna oraz sucha (wilgotność < 6 M.-%), wolna od tłuszczu oraz kurzu. W zależności od wyrównania, względnie stopnia szorstkości, niezbędne jest wyrównanie / reprofiliowanie podłoża za pomocą odpowiedniej zaprawy wyrównującej, należącej do systemu zapraw MC.

Obróbka

Taśm nie należy zginać ani narażać na działanie ostrych elementów. Na miejscu budowy można je pociąć na odcinki o pożądanej długości. Od spodu taśm MC-CarbonFiber Lamella znajduje się fabrycznie przygotowana szorstka powierzchnia. Może być zabezpieczona folią ochronną, którą należy zedrzeć bezpośrednio przed nałożeniem kleju. Przeprowadzanie dodatkowych prac czyszczących zaleca się jedynie w przypadku zbrudzenia przygotowanej taśmy. Klej należy przygotować zgodnie z zaleceniami producenta. Naklejanie musi spełniać wymagania Ogólnego Dopuszczenia Budowlanego DIBt odnośnie wyrównania i gładkości. Naklejona taśma MC-CarbonFiber-Lamella nie wymaga podparcia w fazie wiązania kleju. W przypadku zastosowania taśm w obszarach zewnętrznych, narażonych na wpływ czynników atmosferycznych, należy je zabezpieczyć przed oddziaływaniem promieniowania UV przy pomocy systemu ochrony powierzchniowej. Nadają się do tego wszystkie produkty ochrony powierzchniowej MC. Taśmy należy też zabezpieczyć w obszarach, w których nie można wykluczyć niebezpieczeństwa uszkodzenia mechanicznego już po ich zamontowaniu.

Zapewnienie jakości

Produkcja taśm podlega wewnętrznej kontroli, jak również nadzorowi zewnętrznemu. Podczas wykonywania prac należy również prowadzić ich nadzór.

DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Typ	-	160/2800	matryca z żywicy epoksydowej
Gęstość	kg/dm ³	1,6	
Wytrzymałość na rozciąganie	N/mm ²	≥ 3 200	
Moduł Younga (charakterystyczna)	N/mm ²	≥ 164 000	
Moduł Younga (średnia wartość)	N/mm ²	≥ 168 000	
Wydłużenie przy zerwaniu	%	≥ 1,8	
Zawartość włókien	Vol.-%	≥ 68	
Profile standardowe (szerokość/grubość) ¹⁾	mm/mm	50/1,2 80/1,2 100/1,4 120/1,4	
Długość nawoju rolki	m	100	
Minimalna średnica walca gnącego	m	0,9	

1) Profile specjalne, takie jak 50 x 1,4 mm², 80 x 1,4 mm², 100 x 1,2 mm², a także niestandardowe długości i wykroje dostępne są na zamówienie.

Kolor	czarny
Przygotowanie	Taśmy MC-CarbonFiber Lamella z dwóch stron zabezpieczone są taśmą ochronną., Przed użyciem usunąć folię ochronną.
Produkty systemowe	MC-CarboSolid 1280 / klej duromerowy, MC-CarboSolid 1000 BC / mostek szczerwny do zaprawy wyrównującej, MC-CarboSolid 1000 / zaprawa wyrównawcza, Colusal VL / Środek antykorozyjny
Ogólne dopuszczenie przez nadzór budowlany (DIBt, Berlin)	Z-36.12-85

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2400021998]

DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Typ	-	200/3000	matryca z żywicy epoksydowej
Gęstość	kg/dm ³	1,6	
Wytrzymałość na rozciąganie	N/mm ²	≥ 3 200	
Moduł Younga (charakterystyczna)	N/mm ²	≥ 190 000	
Moduł Younga (średnia wartość)	N/mm ²	≥ 200 000	
Wydłużenie przy zerwaniu	%	≥ 1,5	
Zawartość włókien	Vol.-%	≥ 68	
Profile standardowe (szerokość/grubość)	mm/mm	50/1,2 80/1,2 100/1,4 120/1,4	
Długość nawoju rolki	m		100
Minimalna średnica walca gnącego	m	0,9	

1) Profile specjalne, takie jak 50 x 1,4 mm², 80 x 1,4 mm², 100 x 1,2 mm², a także niestandardowe długości i wykroje dostępne są na zamówienie.

Kolor	czarny
Przygotowanie	Taśmy MC-CarbonFiber Lamella z dwóch stron zabezpieczone są taśmą ochronną., Przed użyciem usunąć folię ochronną.
Produkty systemowe	MC-CarboSolid 1280 / klej duromerowy, MC-CarboSolid 1000 BC / mostek szcpepny do zaprawy wyrównującej, MC-CarboSolid 1000 / zaprawa wyrównawcza, Colusal VL / Środek antykorozyjny
Ogólne dopuszczenie przez nadzór budowlany (DIBt, Berlin)	Z-36.12-85

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2400021998]