

MC-DUR 1365 HBF

Odporna na wilgoć warstwa szepna na bazie żywicy epoksydowej



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Dwukomponentowa żywica epoksydowa z wypełniaczem
- Bardzo dobra przyczepność do wilgotnych oraz innych, trudnych podłoży mineralnych
- Odporność na zmydlenie a także dobra odporność chemiczna na kwasy i ługi

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Warstwa szepna dla systemów posadzek przemysłowych MC-DUR na podłożach trwale zawilgoczonych oraz innych "trudnych" elementach budowlanych
- Warstwa szepna na podłożach zaolejonych (po ich wcześniejszym oczyszczeniu)
- REACH - scenariusze ekspozycji: czasowa inhalacja, obróbka

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Przygotowanie podłoża / mieszanie

Patrz karta techniczna: „Podłoże i przygotowanie podłoża” oraz „Obróbka żywic reaktywnych”.

Nanoszenie

Nanoszenie MC-DUR 1365 HBF odbywa się przy pomocy wałka wełnianego lub pacy stalowej. W celu uzyskania jak najlepszej przyczepności należy MC-DUR 1365 HBF bardzo intensywnie wetrzeć w podłoże. Wykonaną warstwę należy następnie lekko zasypać kruszywem kwarcowym (uziarnienie 0,2-0,6 mm, zużycie ok. 1000-2000 g/m²). Po upływie co najmniej 24 godzin w temperaturze 20°C nakłada się i przesypuje kolejną warstwę MC-DUR 1365 HBF w taki sam sposób jak w przypadku pierwszej warstwy. Po kolejnych 24 godzinach w temperaturze 20°C można nakładać następne warstwy z innej żywicy reaktywnej typu MC-DUR (bezpośrednie nakładanie powłok z materiałów linii MC-Floor TopSpeed nie jest możliwe). Prosimy w tym względzie zasięgnąć porady naszych Doradców Technicznych. Dokładne ilości zużycia materiału są uzależnione od chropowatości podłoża oraz temperatury magazynowania i obróbki. Dla określenia ilości zużycia, specyficznych dla danego obiektu zaleca się wykonanie powierzchni próbnej.

Wskazówki

Zużycie materiału, czas obróbki, odporność na chodzenie oraz obciążenia są uzależnione od temperatury powietrza oraz rodzaju obiektu. Patrz karta techniczna: „Obróbka żywic reaktywnych”.

W przypadku stosowania materiałów o określonych odcieniach kolorystycznych, prosimy zwracać uwagę na oznakowania dotyczące serii produkcyjnych (szarży), jak również stosować się do wskazówek zawartych w rozdziale „Obróbka żywic reaktywnych”.

Pod wpływem obciążenia chemicznego i oddziaływania światła mogą wystąpić zmiany w odcieniu barwy, które z reguły nie wpływają na chemiczne i mechaniczne walory użytkowe warstw posadzkowych. Powierzchnie obciążone chemicznie i mechanicznie podczas eksploatacji ulegają ścieraniu. Zalecane są regularne kontrole i bieżące konserwacje.

DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Proporcje mieszania	części wagi- we	3 : 1	składnik bazowy : składnik utwardzający
Gęstość	g/cm ³	1,34	
Lepkość	mPa s	około 12 000	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Czas obróbki	min	około 35	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Możliwość wchodzenia po	h	około 12	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Obciążalność po (pełna)	dni	7	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Warunki podczas zastosowania	°C	≥ 10 ≤ 30	temperatura powietrza, podłoża i materiału
	%	≤ 85	wzgl. wilgotność powietrza
Zużycie	kg/m ²	około 0,8 - 1	
		Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.	
Czyszczenie narzędzi	MC-Reinigungsmittel U		
Kolor	zielony		
Opakowanie	10 kg - pary pojemników		
Przechowywanie	Powinien być przechowywany w chłodnym (poniżej 20°C) i suchym miejscu przez 12 miesięcy w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu. Chronić przed przemarzeniem.		
Usuwanie opakowań	W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać.		
Rozporządzenie UE 2004/42 (dyrektywa decopaint)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC		

Wskazówki dot. bezpieczeństwa

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi rodzaju zagrożenia oraz środkami ostrożności, znajdującymi się na etykietach produktu oraz w kartach charakterystyki. GHS CODE: RE30

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2400021968]