

MC-DUR rapid

Szybkosprawną powłoką z żywicy epoksydowej



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Dwukomponentowa, barwna powłoka epoksydowa do zastosowań w przemyśle
- Powłoka o podwyższonej odporność mechanicznej i chemicznej
- Bardzo szybki czas wiązania i krótki odstęp czasowy przed pokryciem kolejną warstwą

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Jako system „weekendowy” do hal magazynowych, produkcyjnych, warsztatów, pomieszczeń handlowych
- Do zastosowań w przemyśle oraz podobnych obszarach
- REACH - możliwe scenariusze ekspozycji: czasowy kontakt z wodą, stała inhalacja, obróbka

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Przygotowanie podłoża/mieszanie

Patrz karta techniczna: „Podłoże i przygotowanie podłoża” oraz „Obróbka żywic reaktywnych”.

Gruntowanie

Podłoża mineralne muszą być zagruntowane za pomocą żywicy epoksydowej MC-DUR rapid Primer F. Patrz Karta Techniczna: „Obróbka żywic reaktywnych”. Jeżeli na grunt nie zostanie naniesiona następna powłoka w przeciągu kolejnych 12 godzin, świeżą warstwę gruntującą należy przesywać suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym (uziarnienie: 0,1-0,3), zużycie ok. 1-2 kg/m².

Szpachlowanie i wypełnianie ubytków

Zaprawa do szpachlowania i wypełniania ubytków składa się z MC-DUR rapid Primer F oraz suszonego ogniowo kruszywa kwarcowego (uziarnienie 0,1-0,3). Patrz karta techniczna: „Obróbka żywic reaktywnych”.

Nakładanie

MC-DUR rapid należy nakładać najwcześniej po 5 godzinach, a najpóźniej do 12 godzin po nałożeniu warstwy szpachlującej i wypełniającej ubytki. Aplikację wykonuje się przy pomocy rakli, gumy lub pacy, a następnie świeżą warstwę należy odpowietrzyć walcem stalowym. W celu uzyskania powierzchni antypoślizgowych MC-DUR rapid należy wymieszać z suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym (uziarnienie 0,1-0,3) w proporcjach wagowych 1:0,3. Powyższe prace zaleca się wykonywać w temperaturze powietrza i podłoża powyżej ≥ 15 °C.

Na zakończenie świeżą powłokę należy zasypać suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym (uziarnienie np. 0,2-0,7 mm lub większe) w ilości około 5-6 kg. Po związaniu materiału pozostałe kruszywo należy usunąć i nanieść warstwę zamykającą za pomocą wałka z runa owczego.

Nanoszenie na powierzchnie pionowe

Przy nanoszeniu materiału na powierzchnie pionowe należy dodać do materiału MC-DUR rapid dodatek 3-5% (wagowo) stabilizatora MC-Stellmittel TX 19 uzyskując konsystencję pasty i następnie nakładać pacą.

Wskazówki

Zużycie materiału, czas obróbki, odporność na chodzenie oraz obciążenia są uzależnione od temperatury powietrza oraz rodzaju obiektu. Patrz karta techniczna: „Obróbka żywic reaktywnych”. W przypadku stosowania materiałów o określonych odcieniach kolorystycznych, prosimy zwracać uwagę na oznakowania dotyczące serii produkcyjnych (szarży), jak również stosować się do wskazówek zawartych w rozdziale „Obróbka żywic reaktywnych”. Pod wpływem obciążenia chemicznego i oddziaływania światła mogą wystąpić zmiany w odcieniu barwy, które z reguły nie wpływają na chemiczne i mechaniczne walory użytkowe warstw posadzkowych. Powierzchnie obciążone chemicznie lub mechanicznie należy traktować ze szczególną uwagą i poddawać je stałej kontroli.

Temperatury poniżej 10 °C w połączeniu z wilgotnością powietrza powyżej 80% podczas fazy twardnienia mogą prowadzić do przebarwień powierzchni pokrytych powłoką i silnych zabrudzeń.

DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Proporcje mieszania	części wagi	4,5 : 1	składnik bazowy : składnik utwardzający
Gęstość	g/cm ³	około 1,53	
Lepkość	mPa s	około 6 000	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Czas obróbki	min	około 18	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	N/mm ²		
7 d		około 25	
Wytrzymałość na ściskanie	N/mm ²		
7 d		około 50	
Możliwość wchodzenia po	h	około 5	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Obciążalność po	h	24	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Warunki podczas zastosowania	°C	≥ 5 ≤ 30	temperatura powietrza, podłoża i materiału
	%	≤ 85	wzgl. wilgotność powietrza
	K	3	powyżej punktu rosy
Zużycie	kg/m ²		
Powłoka		około 1,5	na mm grubości warstwy

Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.

Czyszczenie narzędzi	MC-Reinigungsmittel U
Kolor	szary (MC-grau), RAL 7023, RAL 7032, inne kolory na zamówienie
Opakowanie	Pary opakowań po 12 kg
Przechowywanie	Powinien być przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 0°C do 20°C w suchym miejscu przez 12 miesięcy.
Usuwanie opakowań	W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać.
Rozporządzenie UE 2004/42 (dyrektywa decopaint)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

Wskazówki dot. bezpieczeństwa

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi rodzaju zagrożenia oraz środkami ostrożności, znajdującymi się na etykietach produktu oraz w kartach charakterystyki. GISCODE: RE50

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2400022060]