

# MC-FLEX 2097

Odporna na oddziaływanie chemiczne, nanoszona natryskiem powłoka z dwukomponentowej żywicy poliuretanowej



## WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Szybko reagujący, mostkujący rysy, odporny na ścieranie
- Możliwość zastosowania na ścianach i powierzchniach sufitowych w postaci grubszej powłoki
- Powierzchnie mogą być dodatkowo antypoślizgowe, antystatyczne, stabilne kolorystycznie

## OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Ochrona powierzchni betonowych i stalowych przed obciążeniami chemicznymi i mechanicznymi
- Renowacja zbiorników na ciecze (grube powłoki w systemie MC-FLEX plus)
- REACH - możliwe scenariusze ekspozycji: stały kontakt z wodą, czasowa inhalacja, obróbka

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

### Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być nośne. Luźne lub słabo związane elementy powierzchni betonowej muszą zostać usunięte. Wymagania dotyczące podłoża betonowego znajdują się we wskazówkach ogólnych: „Podłoże i przygotowanie podłoża”.

Na uprzednio przygotowane podłoże należy nałożyć powłokę gruntującą oraz szpachlę do rys i pęknięć MC-DUR 1200 VK (patrz karta techniczna: „MC-DUR 1200 VK”). Powierzchnia kontaktowa z MC-FLEX 2097 powinna być zawsze przesypana specjalnym piaskiem MC-Spezialsand WR. W przypadku powierzchni pionowych należy zastosować pistolet powietrzny (jak do piaskowania). Podłoże z betonu o dużej porowatości przed nałożeniem materiału, powinno zostać zaszpachlowanie dwiema warstwami materiału Zentricryl CR finish (patrz karta techniczna: „Zentricryl CR finish”). Minimalny czas schnięcia pomiędzy szpachlą, a natryskiem MC-Flex 2097 wynosi 3 dni.

Podłoże stalowe powinno zostać przygotowane przy użyciu silnego strumienia ścierniwa i spełniać wymóg Sa 2 1/2, zgodnie z EN ISO 12944-4. Jako ochronę antykorozyjną należy zastosować materiał Colusal SP (patrz karta techniczna: „Colusal SP”) przemaalowując dwukrotnie powierzchnię dwoma odcieniami kolorystycznymi. Drugą warstwę należy zasypać wtedy piaskiem MC-Spezialsand WR. Na powierzchniach pionowych należy dodatkowo użyć pistoletu powietrznego. Przy aplikacji natryskiem na podłoże z tkaniny MC-FLEX Base należy stosować się do zaleceń podanych w karcie technicznej „MC-FLEX Base”.

### Aplikacja natryskiem

Można zastosować dowolną pompę do natrysku materiałów dwukomponentowych, która zapewnia mieszanie komponentu bazowego (komp. A), z utwardzaczem (komp. B) w proporcjach 2:1. Oba komponenty muszą mieć ustalone stałe warunki temperaturowe. Czas wiązania materiału umożliwia obróbkę również przy użyciu urządzeń z mieszalnikami. Dla mieszalnika o długości węża > 4 m doradzamy wykonanie próby natrysku na obiekcie. Należy zwrócić uwagę na temperatury materiałów w zakresie 25 do 55° C. Komponent stały wymaga przy tym podgrzania o 5° powyżej temperatury utwardzacza. Temperatura obróbki powinna być dokładnie utrzymywana po to aby zmienne oddziaływania fizyczne nie miały wpływu na proces wiązania powłoki.

### Wskazówki

Zużycie materiału, czas obróbki, przyrosty wytrzymałości są uzależnione od temperatury powietrza i powierzchni obiektu. Patrz karta techniczna „Przygotowanie żywic reaktywnych”.

W celu zachowania jednolitego koloru należy zwracać uwagę na szarże produktu, patrz: wskazania szczegółowe w rozdziale „Przygotowanie żywic reaktywnych”.

Reakcja chemiczna i oddziaływanie światła mogą prowadzić do różnic w odcieniach kolorystycznych, które jednak nie mają wpływu na właściwości użytkowe wykonanej powłoki. Powierzchnie które mają być szczególnie obciążone chemicznie lub mechanicznie wymagają zwrócenia szczególnej uwagi podczas nanoszenia materiału. Zaleca się stałą kontrolę w trakcie aplikacji.

## DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Proporcje mieszania	części objętościowe	2 : 1	składnik bazowy : składnik utwardzający
	części wagowe	1,7 : 1	składnik bazowy : składnik utwardzający
	% wagowo	100 : 58	składnik bazowy : składnik utwardzający
Gęstość	g/cm <sup>3</sup>	około 1,1	mieszanina
		około 1,045	baza
		około 1,22	utwardzacz
Lepkość	mPa·s	około 1 200	mieszanina
		około 2 250	baza
		około 800	utwardzacz
Czas obróbki	min	około 3	
Warunki obróbki	°C	≥ 8 ≤ 35	temperatura powietrza i podłoża
	%	≤ 85	wzgl. wilgotność powietrza
	K	3	powyżej punktu rosy
Obciążalność po (pełna)	h	około 48	
Obciążenie wodą po:	min	około 30	

Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.

Czyszczenie narzędzi	MC-Verdünnung PU
Kolor	szary (MC-grau), inne kolory na zamówienie
Opakowanie	Opakowania 540 kg w 200 l beczkach (2 x 170 kg komponent bazowy, 1 x 200 kg utwardzacza)
Przechowywanie	Powinien być przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 20°C w suchym miejscu przez 12 miesięcy.
Usuwanie opakowań	W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać.
Rozporządzenie UE 2004/42 (dyrektywa decopaint)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

### Wskazówki dot. bezpieczeństwa

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi rodzaju zagrożenia oraz środkami ostrożności, znajdującymi się na etykietach produktu oraz w kartach charakterystyki. GISCODE: PU40

**Uwaga:** Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2400022217]