

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Bezrozpuszczalnikowy, наносzony w formie szpachli, barwny materiał powłokowy na bazie żywicy poliuretanowej
- Wysoka odporność na ścieranie i obciążenia chemiczne

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powierzchnie ścian i stropów o wymaganiach na mostkowanie rys statycznych
- Zabezpieczenie podłoży betonowych i stalowych na obciążenia mechaniczne i chemiczne
- DIBt – certyfikowany system wypraw MC-Flex 2098 plus (Z-59.31-405)

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Przygotowanie podłoża

Patrz karta techniczna: „Podłoże i przygotowanie podłoża”

Podłoża na bazie cementu

Gruntowanie

MC-DUR 1200 VK, patrz karta informacji technicznych produktu MC-DUR 1200 VK.

Szpachlowanie zamykające i wyrównywanie

Szpachla do zamknięcia i wyrównania powierzchni składa się z MC-DUR 1200 VK oraz suszonego ogniowo kruszywa kwarcowego (uziarnienie 0,1-0,3 mm). Patrz karta informacji technicznych produktu MC-DUR 1200 VK.

Warstwa kontaktowa

Cienka powłoka z materiału MC-DUR 1200 VK wykonana przy użyciu wałka (zużycie maks. 150 g/m²). Patrz karta informacji technicznych produktu MCDUR 1200 VK. Świeżą warstwę kontaktową niezwłocznie po jej wykonaniu należy obsypać specjalnym kruszywem MC-Spezialsand WR (uziarnienie 0,4-0,8 mm) w ilości od 1-2 kg/m². Obsypanie pod ciśnieniem MC-Spezialsand WR należy wykonać przy użyciu pistoletu do piaskowania na sprężone powietrze prostopadle do powierzchni. Należy założyć maskę ochrony przeciwpyłowej oraz okulary ochronne. W pomieszczeniach zamkniętych należy zaplanować wentylację przemysłową.

Podłoża stalowe

Podłoża stalowe muszą zostać tak przygotowane, aby zapewniały przyczepność powłoce i/lub nie ulegały korozji. Powierzchnia stali przed zabezpieczeniem powłokowym musi być oczyszczona do stopnia czystości SA 2½ zgodnie z normą EN ISO 12944-4. Chropowatość przygotowanego podłoża powinna osiągnąć stopień chropowatości „średni (G)”, względnie „średni (S)” zgodnie z normą ISO 8503-1.

Gruntowanie

Grunt zabezpieczający antykorozyjnie Colusal SP, patrz karta Colusal SP. Colusal SP jest nakładany w dwóch warstwach. Drugą warstwę niezwłocznie po jej wykonaniu należy obsypać specjalnym kruszywem MC-Spezialsand WR (uziarnienie 0,4-0,8 mm) w ilości od 1-2 kg/m². Obsypanie pod ciśnieniem MC-Spezialsand WR należy wykonać przy użyciu pistoletu do piaskowania na sprężone powietrze prostopadle do powierzchni. Należy założyć maskę ochrony przeciwpyłowej oraz okulary ochronne. W pomieszczeniach zamkniętych należy zaplanować wentylację przemysłową.

Mieszanie

MC-FLEX 2098 składa się ze składnika bazowego oraz utwardzacza, które są dostarczane w opakowaniach o wzajemnie dobranych proporcjach. Przed nanoszeniem oba komponenty należy dokładnie i ostrożnie ze sobą wymieszać na jednolitą masę przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego. Po wymieszaniu materiał należy przelać do czystego naczynia i jeszcze raz przemieszać.

Nakładanie

Materiał MC-FLEX 2098 nakłada się przy pomocy stalowej pacy. Dzięki tiksotropowej konsystencji materiału można uzyskać grubości powłoki do 1,5 mm na każdy cykl roboczy.

Wskazówki

Zużycie materiału, czas obróbki, przyrosty wytrzymałości są uzależnione od temperatury powietrza i powierzchni obiektu. Patrz karta techniczna „Przygotowanie żywic reaktywnych”. W celu zachowania jednolitego koloru należy zwracać uwagę na szarżę produktu, patrz: wskazania szczegółowe w rozdziale „Przygotowanie żywic reaktywnych”. Reakcja chemiczna i oddziaływanie światła mogą prowadzić do różnic w odcieniach kolorystycznych, które jednak nie mają wpływu na właściwości użytkowe wykonanej powłoki. Powierzchnie które mają być szczególnie obciążone chemicznie lub mechanicznie wymagają zwrócenia szczególnej uwagi podczas nanoszenia materiału. Zaleca się stałą kontrolę w trakcie aplikacji.

DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Proporcje mieszania	części wagi	3 : 1	składnik bazowy : składnik utwardzający
Gęstość	g/cm ³	około 1,28	
Lepkość			posta
Czas obróbki	min	około 20	
Odstęp pomiędzy kolejnymi krokami technologicznymi	h	około 12 - 18	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Warunki podczas zastosowania	°C	≥ 6 ≤ 30	temperatura powietrza, podłoża i materiału
	%	≤ 80	wzgl. wilgotność powietrza
	K	3	powyżej punktu rosy
Zużycie	kg/m ²	około 1,3	na mm grubości warstwy
Obciążalność po (pełna)	dni	około 5	
Możliwość wchodzenia po	h	około 12	

Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.

Czyszczenie narzędzi	MC-Verdünnung PU
Kolor	szary (MC-grau), RAL 3009, RAL 7023, RAL 7030, RAL 7032, inne kolory na zamówienie
Opakowanie	pary pojemników (10 kg i 20 kg)
Przechowywanie	Powinien być przechowywany w chłodnym (poniżej 20°C) i suchym miejscu przez 12 miesięcy w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu. Chronić przed przemarzeniem.
Usuwanie opakowań	W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać.
Rozporządzenie UE 2004/42 (dyrektywa decopaint)	RL2004/42/EG AIII/j (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

Wskazówki dot. bezpieczeństwa

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi rodzaju zagrożenia oraz środkami ostrożności, znajdującymi się na etykietach produktu oraz w kartach charakterystyki. GISCODE: PU40

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2400021974]