

## WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Dwuskładnikowa, pigmentowana kombinacja polimerów, ze zintegrowaną technologią DPM
- Spoiwo nie zawierające nonylofenolu, po związaniu elastyczne
- Odporny na korozję kwasową spowodowaną działaniem biogenicznego kwasu siarkowego (BSK)
- Odporny na gnojówkę, gnojowicę i soki kiszunkowe
- Bardzo dobra odporność na ścieranie, powłoka przejezdna dla pojazdów z ogumieniem pneumatycznym
- Do nakładanie wałkiem, poprzez szpachlowania oraz metoda natrysku bezpowietrznego
- Mostkująca rysy
- Zatwierdzony przez DIBt (Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej) system ochrony powierzchniowej MC-PowerPro HCR stosowanej do zabezpieczenia obiektów (instalacji) na gnojówkę, gnojowicę i soki kiszunkowe (JGS) oraz na biogaz LA - nr zatwierdzenia Z-59.17-439
- Zatwierdzenie DIBt uwzględnia również wymogi prawa wodnego zgodnie z §63 ustawy o zasobach wodnych
- Certyfikowany wg normy EN 1504 część 2

## OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Do stosowania na podłożach wiązanych cementem (beton, żelbet, zaprawy) i na stal
- Do stosowania w strefach gazowych zamkniętych instalacji ściekowych oraz komór fermentacyjnych
- Do stosowania w dołach na gnojówkę, zbiornikach na gnojowice, komorach i kanałach gnojowicy, silosach kiszunki, silosach przejazdowych, zbiornikach biogazu, fermentatorach biogazu, kompostownikach, tacach zbierających, pomieszczeniach do zbierania, na płytach dla obornika oraz w obszarach drenażu i napelniania
- Nie nadaje się do pokrywania stołów paszowych
- Scenariusze ocenione przez REACh; okresowy kontakt z wodą, okresowa inhalacja, stosowanie
- Certyfikowany wg DIN EN 1504 część 2 dla zasady 1, 2, 5 i 8; metody 1.3, 2.2, 5.1 i 8.2

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

### Przygotowanie podłoża

W celu przygotowania podłoża, zapoznania się z wymaganiami wobec podłoża oraz stosowanych systemów należy przestrzegać instrukcji „Ogólne zasady stosowania MC-PowerPro HCR”.

### Gruntowanie

Jako grunt na beton zastosować MC-PowerPro HCRprimer lub na stal Colusal SP. W tym celu należy zapoznać się z instrukcją „Ogólne zasady stosowania MC-PowerPro HCR”.

### Mieszanie

MC-Power Pro HCR składa się z bazy i utwardzacza. Komponenty te dostarczane są w zestawach dopasowanych ilościowo. Przed zastosowaniem oba składniki należy starannie wymieszać za pomocą mieszadła wolnoobrotowego, aż do uzyskania jednorodnej masy. Po wymieszaniu MC-Power Pro HCR należy przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz wymieszać.

### Sposób stosowania

Po zakończeniu mieszania MC-Power Pro HCR należy nakładać równomiernie, ruchami krzyżowymi na przygotowane i zagruntowane podłoże za pomocą wałka z krótkim włosiem. Należy przestrzegać zaleczonego czasu aplikacji materiału. Zaleca się układanie powłoki w trzech warstwach (typowe zastosowanie) a przy szczególnym zastosowaniu (podłoże stalowe / zmieniona budowa systemu) w dwóch warstwach. Należy zawsze przestrzegać instrukcji „Ogólne zasady stosowania MC-PowerPro HCR”. Pracę należy wykonywać sprawnymi ruchami, bez pozostawiania śladów łączenia kolejnych warstw materiału. Należy zachować zalecane czasy przerw między nakładaniem kolejnych warstw. Prac nie należy podejmować w czasie deszczu, w warunkach wysokiej wilgotności, mrozu lub ryzyka jego wystąpienia. Świeżo nałożone powłoki należy w ciągu pierwszych 24 godzin chronić przed wodą, intensywnym nasłonecznieniem i powstawaniem kondensatu.

### Wskazówki

Obciążenia chemiczne i działanie światła mogą spowodować przebarwienia, które jednak z reguły nie mają wpływu na wartość użytkową.

## DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz	
Proporcje mieszania	części wagi- we	10 : 3	składnik bazowy : składnik utwardzający	
Gęstość (mieszanka)	g/cm <sup>3</sup>	1,24	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza	
Lepkość	mPa s	3 000	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza	
Czas obróbki	min	60	w 10°C	
		45	w 20°C	
		30	w 30°C	
Warunki podczas zastosowania	°C	≥ 8 ≤ 30	temperatura powietrza, podłoża i materiału	
	%	≤ 85	wzgl. wilgotność powietrza	
	K	3	powyżej punktu rosy	
Zużycie (standardowa struktura) <sup>1)</sup>	g/m <sup>2</sup>			
		1. szpachlowanie	250 - 350	dodatkowo 3% MC-Stellmittel TX 19
		2. warstwa powłoki (wałek)	450 - 500	
		3. warstwa powłoki (wałek)	450 - 500	
Zużycie (podłoże stalowe)	g/m <sup>2</sup>			
		1. warstwa powłoki (wałek)	około 300	
		2. warstwa powłoki (wałek)	około 300	
Obciążalność po (pełna)	dni	7		
Grubość warstwy (suchy)	µm		standardowa struktura	
		≥ 700	wartość obliczeniowa	
Zawartość części stałych	% obj.	94		
Możliwość wchodzenia po	h	24		
Czas oczekiwania (standardowa struktura) <sup>2)</sup>	h	2 - 4	gruntowanie / szpachlowanie	
		12 - 24	szpachlowanie / 1. warstwa powłoki (wałek)	
		12 - 24	1. warstwa powłoki (wałek) / 2. warstwa powłoki (wałek)	

Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.

1) Zużycie zależne jest od szczelności, chłonności i rodzaju podłoża. W celu określenia zużycia specyficznego dla danego obiektu zaleca się wykonanie powierzchni próbnych.

2) szpachlowanie = MC-PowerPro HCR + 3% MC-Stellmittel TX 19

Czyszczenie narzędzi	MC-Verdünnung EP
Kolor	RAL 1013, RAL 7030, RAL 7032
Opakowanie	para opakowań 10 kg
Przechowywanie	Powinien być przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 8°C do 20°C w suchym miejscu przez 12 miesięcy.
Usuwanie opakowań	W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać.
Rozporządzenie UE 2004/42 (dyrektywa decopaint)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) < 500 g/l VOC

### Wskazówki dot. bezpieczeństwa

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi rodzaju zagrożenia oraz środkami ostrożności, znajdującymi się na etykietach produktu oraz w kartach charakterystyki.

**Uwaga:** Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2400021978]