

Nafufill EC 6

Szpachla drobnoziarnista typu ECC (epoksydowo-cementowa)



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Szpachlówka drobnoziarnista epoksydowo-cementowa na podłoża wiązane cementem
- Łatwy w obróbce
- Ograniczona potrzeba pielęgnacji
- Możliwość szybkiego pokrywania żywicami reaktywnymi
- Możliwość aplikacji ręcznej lub metodą natrysku
- Dostarczany z płynem zarobowym MC-Additiv EC

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Szpachlowanie wyrównawcze i zamykające
- Jako pokrycie całościowe o grubości powłoki do 6 mm
- Ochrona przed zawilgoceniem wstępnym przy grubości szpachli od 3 mm ponad poziom wierzchołków wystających z podłoża ziaren kruszywa
- Szpachlówka drobnoziarnista typu ECC pod powłoki z żywic reaktywnych do elementów budowlanych nieobciążonych ruchem pieszym lub kołowym w budownictwie nowym oraz istniejącym, na powierzchni zewnętrznej jak i wewnętrznej
- Certyfikowany zgodnie z EN 1504-3 dla zasady 3, metoda 3.1 i 3.3.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Przygotowanie podłoża

Patrz karta techniczna: „Ogólne wskazówki dotyczące obróbki szpachli drobnoziarnistych”.

Zwilżanie / Gruntowanie

Przed naniesieniem materiału Nafufill EC 6 podłoża należy zwilżyć. Powinno być ono matowo wilgotne, lecz w żadnym wypadku nie nasączone wodą. Nie może być filmu wodnego w porach i ubytkach. Powierzchnie o wysokiej nasiąkliwości lub o strukturze porowatej należy uprzednio zagruntować materiałem MC-Additiv EC. Nie należy nakładać Nafufill EC 6 w nadmiarze. Aplikację wykonuje się gdy podłoża jest matowo wilgotne i jeszcze klejące.

Mieszanie

Szpachlówkę drobnoziarnistą typu ECC należy wykonać ze składnika proszkowego Nafufill EC 6 oraz MC-Additiv EC. MC-Additiv jest materiałem dwuskładnikowym i składa się z opakowania składnika bazowego oraz z utwardzacza dostarczanego w dobranych proporcjach. Przed przystąpieniem do obróbki należy oba składniki ze sobą połączyć, ciągle mieszając, przy użyciu mieszalnika wolnoobrotowego. Do tak przygotowanej cieczy zarobowej należy wsypać, stale mieszając, Nafufill EC 6, aż do uzyskania homogenicznej masy, bez zbryleń. Zaleca się użycie mieszarki z wymuszonym mieszaniem lub wolnoobrotowego mieszadła podwójnego. Nie należy mieszać ręcznie oraz ilości częściowych. Mieszanie powinno trwać 5 minut.

Proporcje mieszania

Patrz tabela: „Dane techniczne”.

Do wymieszania 20 kg opakowania Nafufill EC 6 należy zużyć ok. 5 kg gotowego MC-Additiv EC. Ponieważ Nafufill EC 6 jest materiałem na bazie cementu mogą wystąpić nieznaczne różnice w uzyskanej konsystencji. Nie należy dodawać wody.

Obróbka

Nafufill EC 6 nakłada się ręcznie lub metodą natrysku. W przypadku wykonywania szpachlowania zamykającego lub pokrywania powierzchni warstwą szpachlówki zaleca się użycie kielni lub pacy. W przypadku wypełniania porów i jam wskazane jest użycie gumowej pacy. Do aplikacji natryskowej zalecamy zastosowanie pompy ślimakowej o regulowanym czasie przepływu. W tym celu proszę skontaktować się z naszym Działem Technicznym.

Dalsza obróbka powierzchni

W celu otrzymania wygładzonej i równej powierzchni należy ją ostatecznie wygładzić suchą gąbką.

Pozostałe zalecenia

Patrz karta techniczna: „Ogólne wskazówki dotyczące obróbki szpachli drobnoziarnistych”.

DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Maksymalne uziarnienie	mm	0,3	
Proporcje mieszania	części wagi- we	100 : 25	proszek : komponent płynny
Czas obróbki	min	30	w 5°C
		20	w 20°C
		15	w 30°C
Warunki obróbki	°C	≥ 5 ≤ 30	temperatura powietrza, podłoża i materiału
	%	≤ 85	wzgl. wilgotność powietrza
	K	3	powyżej punktu rosy
Zużycie ¹⁾	kg/m ² /mm		
Jako warstwa szpachlowa	kg/m ²	1,9	
Szpachlowanie wyrównawcze	kg/m ²	1 - 1,5	
Jako wypełnienie szczelin, jam i porów		1 - 1,5	
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	N/mm ²		
7 d		3,7	
28 d		5,3	
Wytrzymałość na ściskanie	N/mm ²		
7 d		25	
28 d		37	
Grubość warstwy	mm	1	minimalna grubość warstwy na przejście robocze
		3	maksymalna grubość warstwy na przejście robocze
		6	maksymalna całkowita grubość warstwy
Gęstość obj. świeżej zaprawy	kg/dm ³	1,9	
Odstęp pomiędzy kolejnymi krokami technologicznymi	h	1	1. krok / 2. krok
Nadający się do pokrycia po	h		w 20°C i <85% wzgl. wilgotność
		24	z rozpuszczalnikową żywicą reaktywną

Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.

1) Wartości zużycia zależą od szczelności, stopnia szorstkości i rodzaju podłoża. W celu ustalenia rzeczywistego zużycia w danych warunkach zalecamy wykonanie powierzchni próbnych.

Kolor	szary cementowy
Opakowanie	Nafufill EC: 6 worków po 20 kg MC-Additiv EC: pary puszek 10 kg i 30 kg
Przechowywanie	Powinien być przechowywany w chłodnym i suchym miejscu przez 12 miesięcy w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu.
Usuwanie opakowań	W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać.

GISCODE: ZP1

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2400022418]