

# Reparoxyd WG

Gruboziarnista, szybkotwardniejąca zaprawa polimerowa



## WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Dwukomponentowa zaprawa na bazie akrylu
- Wysokie parametry wytrzymałości wczesnych i końcowych
- Odporna na ścieranie
- Wodoszczelna (testowana głębokość wnikania wody pod ciśnieniem zgodnie z normą EN 12390-8)
- Ekstremalnie wysoka odporność na działanie mrozu oraz soli odladzających zgodnie z testem CDF (starzenie w warunkach atmosf. 44,8 g/m<sup>2</sup>, 28 cykli)
- Urabialna w temperaturach ujemnych
- Możliwość regulowania konsystencji dzięki elastycznym proporcjom mieszania
- Certyfikowana jako zaprawa z żywicy syntetycznej zgodnie z normą EN 13813
- Certyfikowana jako produkt do ochrony powierzchniowej zgodnie z normą EN 1504-2

## OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Naprawa niewielkich wykruszeń betonu do maksymalnej powierzchni 2 m<sup>2</sup>
- Wypełnianie otworów zakotwień i słupków
- Mocowanie uszkodzonych haków transportowych w elementach prefabrykowanych
- Naprawa posadzek betonowych, stopni schodów, krawężników, krawędzi peronów itp.
- Naprawa naroży i krawędzi betonowych elementów prefabrykowanych
- Wypełnianie raków i jam skurczowych w betonie
- Reprofilacja prowadnic szynowych dźwigów oraz fundamentów pod maszyny
- Wytwarzanie syntetycznych zapraw

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

### Przygotowanie podłoża

Podłoże na spoiwie cementowym musi być suche (wiek betonu: minimum 14 dni) i oczyszczone z wszelkich substancji utrudniających przyczepność (np. oleje do smarowania deskowań, pył oraz luźne, niezwiązane cząstki). Przy ujemnych temperaturach podłoże należy wcześniej odmrozić i osuszyć. Wytrzymałość powierzchni na rozciąganie musi być zgodna z obowiązującymi zaleceniami technicznymi (p. karta „Ogólne wskazówki dot. zastosowania akrylowych zapraw – Reparoxyd”).

### Gruntowanie

Powierzchnie należy uprzednio zagruntować, najlepiej przy użyciu warstwy szczepnej Reparoxyd Primer a następnie metodą „świeże na świeże” po ok. 0,5 h (przy temp. + 20 °C) nałożyć zaprawę Reparoxyd WG.

### Mieszanie

Dwa komponenty: proszkowy i płynny należy wymieszać ze sobą przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła do momentu uzyskania homogenicznej masy.

W celu uzyskania pożądanej konsystencji zaprawy ilość dozowanego komponentu płynnego można zmieniać w określonym zakresie. Zaprawę nanosi się w zależności od jej przeznaczenia kielnią lub szpachlą.

### Wskazówki

Niska temperatura wrzenia reaktywnego roztworu powoduje zwiększone ciśnienie pary. W związku z tym należy zadbać o dobrą wentylację w pomieszczeniach zamkniętych. W miejscu pracy należy wyeliminować wszelkie możliwe źródła zapłonu. Należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa dotyczących obchodzenia się z materiałami zapalnymi.

## DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Maksymalna wielkość ziarna	mm	około 2	
Gęstość	g/cm <sup>3</sup>	około 2,2	
Proporcje mieszania	części wago- we	około 100 : 10 około 100 : 12	proszek : komponent płynny konsystencja szpachli konsystencja ciekła
Wypełnianie piaskiem	części wago- we	1 : 0,4	mieszanina : piasek (suszony ogniowo, 4-6 mm)
Czas obróbki	min	około 12 około 18 około 30	w 20°C w 0°C przy -10°C
Warunki podczas zastosowania	°C	≥ -10 ≤ 25 > 5 < 25	temperatura powietrza i podłoża temperatura materiału
	%	≤ 85	wzgl. wilgotność powietrza
	K	> 3	powyżej punktu rosy
Zużycie	kg/m <sup>2</sup>	2,2	na mm grubości warstwy
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	N/mm <sup>2</sup>		
2 h		około 25	
24 h		około 27	wartość końcowa
Wytrzymałość na ściskanie	N/mm <sup>2</sup>		
2 h		około 55	
24 h		około 61	wartość końcowa
Obciążalność po (mechaniczna)	min	około 45 około 125 około 300	w 20°C w 0°C przy -10°C
Grubość warstwy	mm	40	maksymalna grubość warstwy na przejście robocze
Wielkość naprawianej powierzchni	m <sup>2</sup>	2	
Głębokość wnikania wody	mm	około 10	przy ciśnieniu 5 bar, zgodnie z DIN EN 12390-8
Odporność na temperatury	°C	< 50	ciepło powierzchniowe suche i wilgotne ciepło

Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.

Postać	proszek
Produkty systemu	Reparoxyd Primer
Odporność na cykle termiczne	tak
Zakładowa Kontrola Produkcji	ISO 9001
Czyszczenie narzędzi	MC-Reinigungsmittel U
Opakowanie	16,85 kg - wiadro; 1 paleta (24 wiadra po 16,85 kg)
Spełnia wymagania normy	ISO 9001
Przechowywanie	Powinien być przechowywany w chłodnym (poniżej 20°C) i suchym miejscu przez 6 miesięcy w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu. Chronić przed przemarzeniem.
Usuwanie opakowań	W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać.

### Wskazówki dot. bezpieczeństwa

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi rodzaju zagrożenia oraz środkami ostrożności, znajdującymi się na etykietach produktu oraz w kartach charakterystyki. GISCODE: RMA20

**Uwaga:** Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2300020162]